



For Earth, For Life
Kubota

BV

PRESSES À CHAMBRE VARIABLE
**BV4160/BV4180/BV5160/
BV5200 FLEXIWRAP**

Presses à balles rondes avec diamètre de balles jusqu'à 2,00 m



TOUT À PROPOS DES



PRESSES VARIABLES



UNE GAMME COMPLÈTE

Les presses à chambre variable Kubota placent la barre haute quand il s'agit de la qualité de pressage des balles. Les presses Kubota de la série BV répondent à toutes les exigences pour ceux qui désirent des balles à haute densité parfaitement formées. Que vous souhaitez presser des balles d'ensilage, de foin ou de paille, vous trouverez des balles pressées uniformément.

Vos coûts de production seront réduits, grâce à une parfaite maîtrise du pressage et du liage, plus de gaspillage de ficelles, filets ou de perte de temps. Il vous sera facile de voir pourquoi investir dans une presse Kubota BV peut être la clé d'un succès de votre entreprise.

PRESSES HAUTES PE



Efficace

Des balles de forte densité signifient plus de matière dans chaque balle, qu'il s'agisse d'enrubanné, foin ou paille. Plus de matière combiné à un diamètre de balle jusqu'à 2 m induit inévitablement une réduction de coût. Tant lorsque l'on parle de diminution de coût de ficelle et filet, que du temps de manutention réduit.

Intelligent

Le contrôle précis de la densité de la balle est essentiel pour obtenir une balle parfaite. Chaque culture est différente et avec l'Intelligent Density 3D vous pouvez choisir ce qu'il y a de mieux pour le fourrage que vous ramassez. Trois différentes zones avec un choix de diamètres et pressions vous permet de réaliser une balle propre à vos attentes.

Polyvalence

Les BV4000 et BV5000 sont très performantes dans tous types de fourrages. Les BV4000 de 0,80 m jusque 1,65 m et 1,80 m et la série BV5000 de 0,65 m jusque 1,65 m et 2,00 m. Le diamètre de balle s'ajuste facilement depuis le boîtier en cabine.

PERFORMANCES



Kubota BV4160-BV4180

Les atouts des BV4000 : La polyvalence, la productivité, pour des balles de qualité et d'une tenue remarquable avec le liage « PowerBind ». Technologie de pressage avec préchambre.

Diamètre de balle de 1,20 x 0,8 – 1,65/1,80 m.

Kubota BV5160-BV5200

La Série BV5000, dotée du PowerFeed et du PowerBind, est avant tout une affaire de densité : En plus d'une densité exceptionnelle par technologie de pressage direct, « L'Intelligent Density 3D » vous offre la possibilité de pré-programmation de la machine en fonction du fourrage récolté en modulant le serrage sur 3 zones différentes de la botte.

Diamètre de balle de 1,20 x 0,8 – 1,65/2,00 m.

Kubota BV5160/BV5200 FlexiWrap

En plus des avantages de la Série BV5000, le FlexiWrap Kubota combine pressage et enrubbage en un seul passage tout en gardant le débit élevé d'une presse travaillant en solo.

Diamètre de balle de 1,20 x 0,6 – 1,65/2,00 m.

RAMASSAGE DE QUA



Le rouleau de pré compression à produits courts permet un ramassage de qualité et régularise l'andain. Ceci permet une alimentation de la presse par un flux de matière régulier ce qui réduit le risque de blocage et augmente la capacité.

Le réglage des roues de jauge pneumatiques est aisé, facilitant la préservation des sols et du pick-up. Le design innovant du pick-up et son entraînement 'interne' réduisent au minimum la largeur de transport malgré une grande largeur de travail.

LITÉ PAR KUBOTA

PICK-UP HAUTE CAPACITÉ

Le petit diamètre du pick-up Kubota permet un ramassage efficace dans tout type de fourrage. Malgré une importante largeur de travail, la largeur de travail n'est déterminée que par les

roues de transport de la presse, grâce à son entraînement interne, il n'est pas nécessaire de démonter les roues du pick-up pour le transport sur route.



Pick-up 2,00 m – ameneur alternatif simple

Quatres barres porte-dents avec un palier central, le design renforcé autorise un grand débit de chantier, le tasse-andain monté en standard assure un flux de fourrage régulier.

Pick-up 2,20 m – ameneur alternatif double et ameneurs rotatifs

Equipé de cinq barres porte-dents et guidé d'un chemin de came de part et d'autre, les doubles paliers internes sont garants de durabilité. Le rouleau tasse-andain de grand diamètre en standard permet un haut débit de chantier.

UN RENDEMENT HOR



Ameneur alternatif simple.



Ameneur alternatif double.

Ameneur alternatif simple ou double

Les BV4160 et BV4180 peuvent être équipées d'un ameneur alternatif performant. Ce système assure une alimentation directe dans la chambre, tandis que la large ouverture garantit le passage de la récolte sans restriction, pour un processus de pressage rapide et efficace. Un tasse-andain à peigne au-dessus du pick-up assure un flux de récolte régulier. L'ameneur alternatif à double peigne assure un débit de chantier important, tout en préservant les cultures fragiles.

S DU COMMUN

Le Rotor PowerFeed : repousser les limites

La capacité impressionnante qu'assure le rotor PowerFeed permet de battre des records dans tout type de fourrage. L'amenageur PowerFeed assure un aménagement plus rapide, pour un démarrage de balle instantané et une formation uniforme.

SuperCut-14

Le dispositif de coupe SuperCut-14, à 14 couteaux, assure une alimentation rapide et efficace de la presse. Avec une longueur de coupe de 70 mm, c'est la solution idéale pour la réalisation de balles serrées et denses. La coupe préalable permet une meilleure fermentation. Chaque couteau est protégé par ressort contre les corps étrangers. Le couteau revient automatiquement dans sa position de travail une fois l'obstacle passé.

SuperCut-25

Le dispositif de coupe SuperCut-25 à 25 couteaux constitue la solution optimale pour la mise en balles de produits courts, avec une longueur de coupe de 40 mm. Sa coupe courte et précise permet de réaliser des balles denses et imperméables à l'air, pour un ensilage optimal. L'utilisateur peut choisir d'engager 25, 13, 12, 6 ou 0 couteau, pour une plus grande flexibilité. Il est ainsi possible de travailler avec la

moitié des couteaux le matin, lorsque les conditions sont difficiles, et d'exploiter l'autre moitié l'après-midi, pour une journée entière de travail avec une qualité de coupe optimale.

Double protection des couteaux Dual Action

Le dispositif SuperCut-25 est doté d'un double système de protection contre les corps étrangers. Chacun des couteaux est protégé par ressort et peut se déplacer dans deux directions. Lorsqu'un couteau touche un petit obstacle, il pivote vers l'arrière sans perte de qualité de coupe. Si un obstacle plus gros se présente, le couteau peut s'effacer vers le bas en position de protection, puis revenir automatiquement en position de travail une fois l'obstacle passé.

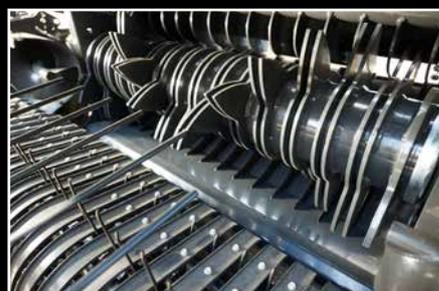
DropFloor sur parallélogramme pour un déblocage simplifié

Quel que soit le rotor que vous choisissez, votre presse Kubota (*) sera équipée du nouveau DropFloor sur parallélogramme, assurant un déboufrage plus rapide et plus facile, commandé directement depuis la cabine. Ce système breveté n'abaisse pas uniquement l'arrière du fond de rotor comme sur les systèmes traditionnels mais également sur l'avant du rotor, où de nombreux bourrages se produisent.

(*) Non disponible sur BV4160 F/ BV4160 FD/BV4180 F/BV4180 FD



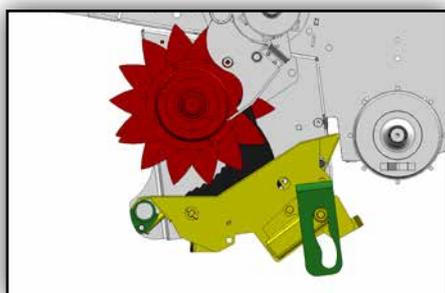
Rotor PowerFeed.



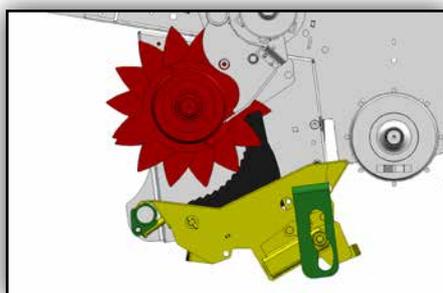
SuperCut-14.



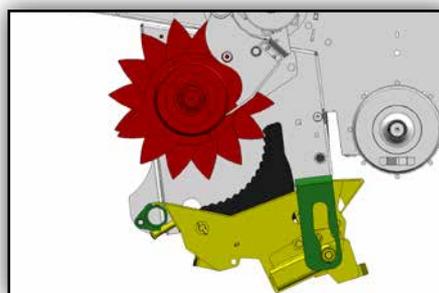
SuperCut-25.



Drop Floor en position travail.



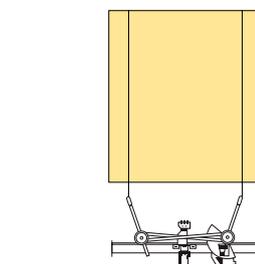
Drop Floor en position intermédiaire.



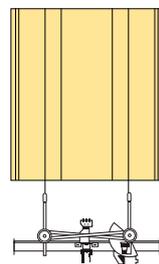
Drop Floor totalement abaissé.

Un déblocage du rotor simplifié signifie plus de temps de pressage.

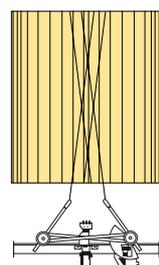
LIAGES FICELLE ET F



Les deux ficelles sont prises sur les bords.



Chaque bras lie une moitié de balle.



Croisement des bras au centre pour une tenue idéale.

Des balles parfaitement formées, jour après jour

Vous êtes assuré(e) de laisser dans votre champ des balles bien formées à la fin de chaque chantier. Les systèmes de liage ficelle et filet, montés à l'avant, permettent de réaliser des balles propres, nettes et bien serrées. Ceci permet un stockage parfait et une manipulation aisée des balles.



Système rapide de liage ficelle à deux bras.

Liage ficelle

Le liage ficelle automatique est réalisé par deux tubes qui lient chacun la balle de part et d'autre du centre, simultanément et rapidement. Le temps de liage est ainsi réduit au minimum requis. Le croisement des ficelles au centre de la balle à la fin du cycle ne laisse aucune extrémité de ficelle lâche.

ILET RAPIDE



La hauteur de chargement très faible et le passage simplifié du rouleau de filet sont garants d'une perte de temps minimale lors du remplacement du rouleau.



Stockage filet et ficelle à l'accès rapide et aisée pour de longues journées de travail.



Le système de liage PowerBind permet une répartition du filet bord à bord sur la balle.

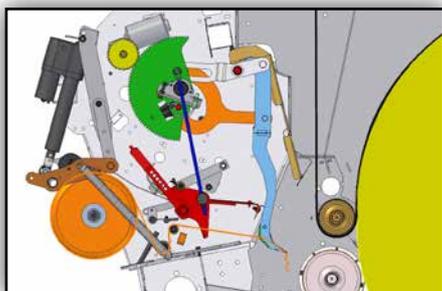
Liage filet PowerBind

La série BV est dotée du système de liage filet breveté PowerBind. Le système PowerBind assure une application fiable et efficace du filet dans toutes les conditions, tout en éliminant les rouleaux d'alimentation pouvant poser problème. En outre, le système PowerBind assure un liage filet parmi les plus rapides du marché. Les temps d'arrêt sont ainsi minimisés, maximisant le temps de chantier.

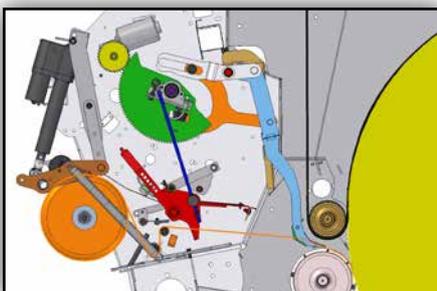
Le filet est amené directement dans la chambre de la presse par un bras d'injection dans un mouvement à plat afin de maintenir le filet tendu à tout moment, pour une alimentation précise et fiable du filet.

Le filet est retenu en permanence par le bras d'injection. Lorsque la balle est à 90 % terminée, le bras d'injection avance et se tient prêt à poser le filet. Cette opération permet d'accroître la rapidité de liage, éliminant toute perte de temps causée par la prise du filet.

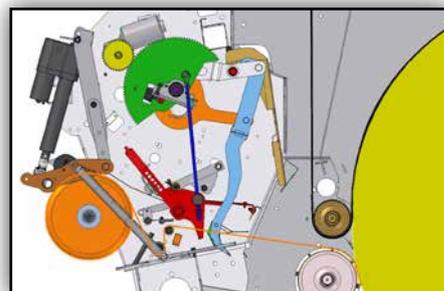
En outre, le système PowerBind se distingue par sa hauteur de chargement très faible, pour plus de facilité et un gain de temps assuré. Pour remplacer le rouleau vide, il suffit de faire pivoter son axe vers l'extérieur, et de le remplacer par un rouleau neuf, sans quitter les pieds du sol.



Lorsque la balle est à 90 % terminée, le bras d'injection avance et se tient prêt à poser le filet.

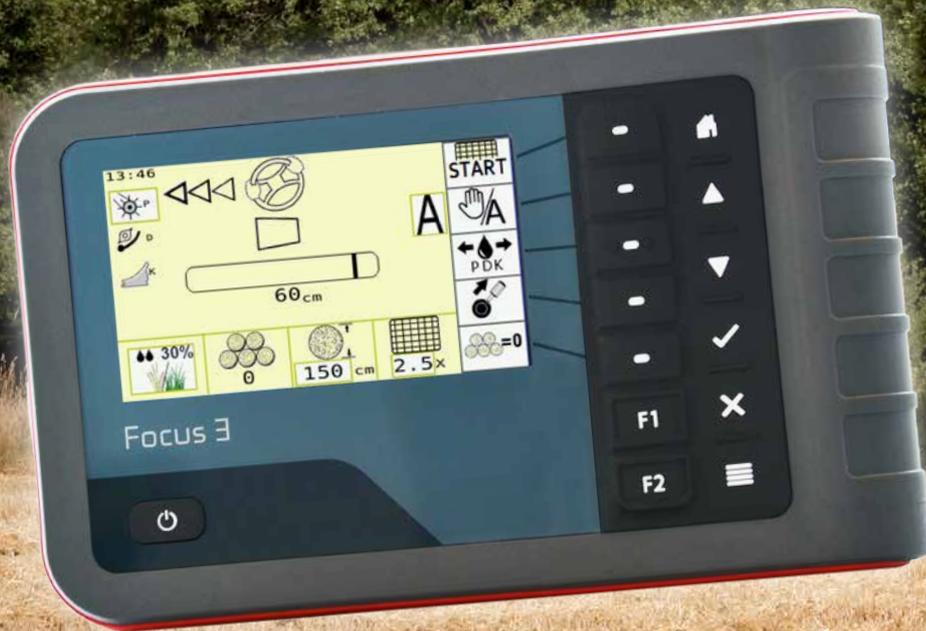


Une fois la balle terminée, le bras d'injection place immédiatement le filet dans la chambre de la presse. Une fois le filet injecté, le frein est abaissé sur le rouleau de filet pour le tendre.



Durant le liage, le bras d'injection retourne en position d'attente. Une fois la balle liée, le couteau est déclenché par retour du bras d'injection coupant le filet.

TOUT EST SOUS CON



Tellus GO *- Terminal ISOBUS compact

Le Tellus GO est un terminal ISOBUS complet capable de contrôler toutes les machines ISOBUS en toute simplicité. Sa conception compacte facilite son intégration à la cabine du tracteur, tout en proposant un écran tactile 7

pouces confortable permettant une configuration et un contrôle parfaits de la machine. Les touches robustes et le bouton rotatif à droite donnent un accès direct aux fonctions principales, pour une utilisation optimale lors de la conduite. Contrôler votre équipement n'a jamais été aussi simple.

TRÔLE



Focus 3

Le nouveau Focus 3 a été conçu pour une simplicité d'utilisation. L'écran couleur regroupe toutes les informations nécessaires d'un seul coup d'oeil. Réglages et fonctions se contrôlent grâce à des touches souples.

Les fonctions suivantes sont disponibles depuis le Focus 3 :

- Réglage du diamètre de balle.
- Affichage du diamètre de balle instantané.
- Indicateur de chargement droite/ gauche.
- Sélection du type de liage ficelle ou filet.
- Réglages des liages (quantité de filet ou ficelle).
- Statut du liage.
- Liage automatique ou manuel.
- Compteur de balles (x5).
- Réglage de la densité (Intelligent Density 3D).

ISOBUS (option)

Toutes les chambres variables peuvent être équipées de l'option ISOBUS, permettant une connexion directe avec un tracteur ISOBUS.

Si le tracteur ne dispose pas d'un terminal ISOBUS, il est possible de choisir un des deux terminaux ISOBUS IsoMatch Tellus GO ou IsoMatch Tellus.



IsoMatch Tellus*

IsoMatch Tellus est le premier terminal universel ISOBUS permettant de visualiser et de contrôler deux interfaces ISOBUS différentes en même temps. Vous pouvez contrôler la presse via l'interface de l'écran du haut et vérifier

l'excellente qualité des balles formées sur l'écran de la caméra situé au dessous. L'écran entièrement tactile est intuitif et propose de grandes icônes pour une configuration simplifiée de la machine et un confort optimal.

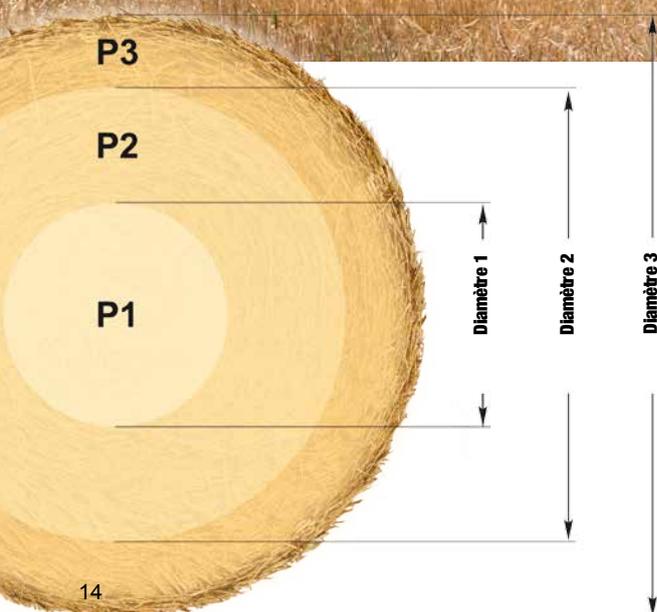
(*) Il est nécessaire que les presses soient équipées de l'option ISOBUS pour être contrôlées avec ces terminaux ISOBUS.

DES BALLES DE QUA

KUBOTA BV4160-BV4180



Préchambre mixte à noyau froissé, combinaison de 3 rouleaux et de 5 courroies pour des départs de balles instantanés.



Sélection de la densité sur trois différentes zones de la balle : coeur, milieu, bordure.

Le diamètre (D) et la pression (P) peuvent être ajustés en 3 zones depuis le boîtier cabine.

Ensilage, foin et paille

La chambre des Kubota BV4160 et BV4180 est conçue pour une utilisation en tous types de fourrages. Les deux versions offrent un diamètre de balle minimal de 0,80 m et un diamètre maximal respectif de 1,65 m et 1,80 m. Le diamètre de balle se sélectionne depuis le boîtier cabine.

LITÉ

BV4000 CHAMBRE MIXTE À NOYAU FROISSÉ

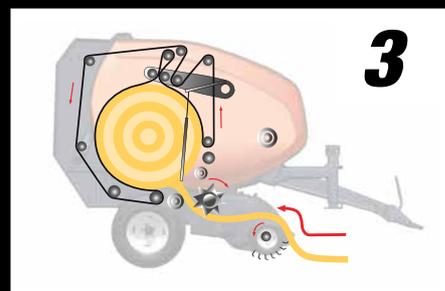
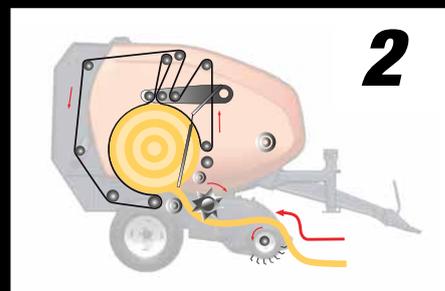
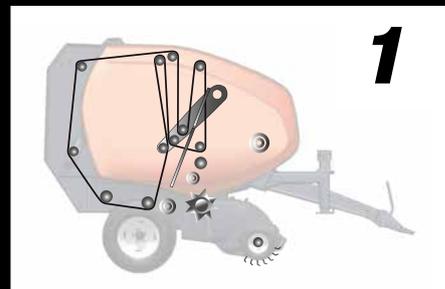
Un rouleau porteur, deux rouleaux frontaux et cinq courroies agrafées constituent la préchambre mixte de la machine. Cette disposition permet la réalisation d'un noyau froissé quel que soit le produit récolté : le démarrage des balles est instantané et systématique dans toutes les conditions de fourrage.

Les deux rouleaux frontaux viennent en contact avec le fourrage et se nettoient grâce au rouleau rotatif et sont conçus pour travailler dans toutes conditions.

La pré-chambre au démarrage de balle assure une balle dense avec un noyau froissé et le reste de la balle à la densité élevée.

Une fois le noyau formé, au fur et à mesure que la balle grossit, le système de tension par bras de levier accroît progressivement la résistance des 2 vérins hydrauliques. Ainsi, plus la balle grandit, plus la densité augmente.

Il en résulte une balle ferme, dense, bien formée.



Chaîne d'entraînement principale de forte dimension (1 ¼" renforcée) afin de diminuer l'entretien et assurer une longue durée de vie.



Lubrification automatique des chaînes en standard activée en permanence, avec un débit pré-réglé chaîne par chaîne.



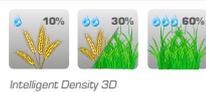
Boîtier double sortie sur les presses équipées du rotor. Assurant une répartition idéale de la puissance, réduisant l'usure et les besoins en puissance.

LA DENSITÉ À LA CA

KUBOTA BV5160-BV5200



Avec son réglage de la densité sur 3 couches, pré programmé en fonction du fourrage à récolter, l'« Intelligent Density 3D » permet une adaptation parfaite de la machine au fourrage.



Pressage de paille ?
Maximisation de la pression de serrage au niveau des 3 zones pour une densité maximum.



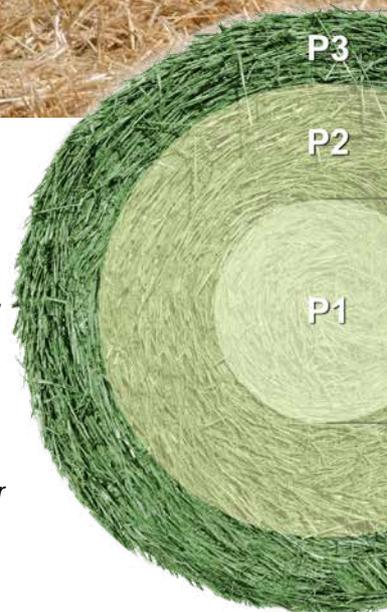
Pressage de foin ?
Création d'un noyau aéré avec une pression augmentant progressivement vers l'extérieur pour une conservation idéale et une densité optimale.



Pressage d'ensilage ?
Adaptez le choix des différentes densités sur les 3 couronnes à votre mode de distribution des balles tout en privilégiant la conservation.

Sélection de la densité sur trois différentes zones de la balle : coeur, milieu, bordure.

Le diamètre (D) et la pression (P) peuvent être ajustés en 3 zones depuis le boîtier cabine.



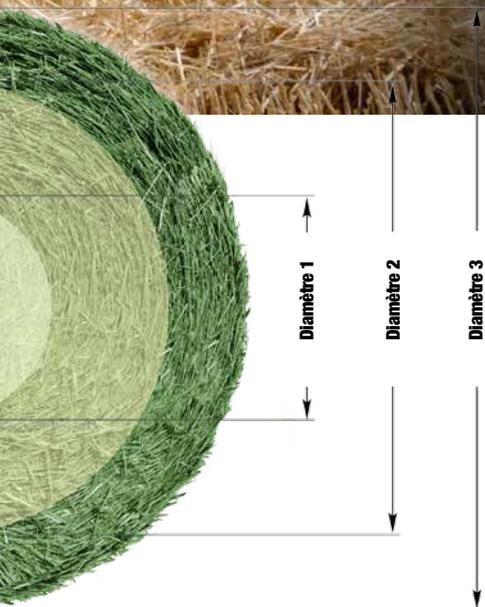
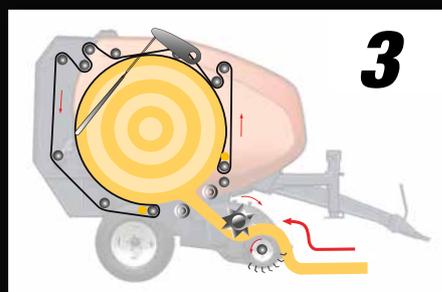
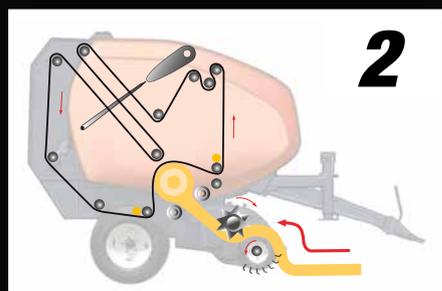
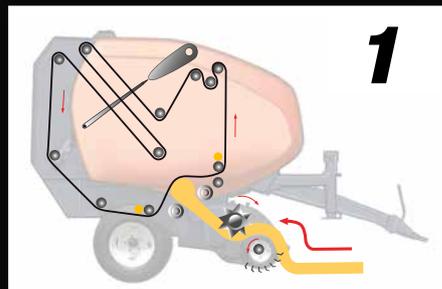
DES BALLEES INTELLIGEMMENT FORMÉES

La chambre de pressage est formée de 5 courroies sans fin et de 3 rouleaux, ce qui assure un démarrage de balle sans faille, une rotation régulière et une perte de matière minimale en toutes conditions.

Les deux rouleaux agressifs frontaux qui viennent en contact immédiat avec la balle dispose d'un système de racleur assurant un nettoyage parfait du rouleau. Il garde ainsi toute son efficacité pour l'entraînement et le démarrage de la balle, quel que soit le type de matière pressée.

Au fur et à mesure que la balle grossit, le système de tension par bras de levier accroît progressivement la résistance des 2 vérins hydrauliques. Ainsi, plus la balle grandit, plus la densité augmente.

Il en résulte une balle ferme, dense, bien formée mais avec un coeur tendre au gré du réglage de la densité sur les différentes zones. L'assurance d'une distribution aisée et d'une grande stabilité au stockage.



Les BV5000 sont pourvues de cinq courroies sans fin triple couches afin d'assurer de longues heures de travail sans entretien ni souci.



Les rouleaux frontaux agressifs à nettoyage permanent sont dessinés pour un démarrage de balle parfait.

COMBINÉ PRESSE-EN

KUBOTA BV5160 - BV5200 FLEXIWRAP



Le pressage et l'enfilage en 1 seul passage

Le nouveau Kubota FlexiWrap combine parfaitement haute densité, transfert de balle performant et enfilmeuse double satellite à haut débit de chantier. C'est la solution idéale pour réaliser deux opérations en un seul passage, avec un seul chauffeur et un seul tracteur. La Kubota BV5160 ou BV5200 et l'enfilmeuse double satellites sont idéalement positionnées dans un

châssis robuste muni d'un essieu tandem. Ce combiné est conçu pour une utilisation dans les conditions les plus difficiles et son dispositif de transfert de balle unique assure un fonctionnement sans faille même dans des pentes importantes.

Transfert de balle rapide et fiable

Aussitôt le liage filet déclenché, la table d'enrubannage s'avance sous la cellule de pressage, prête à recevoir la balle

terminée. A l'ouverture de la porte, la balle est directement réceptionnée sur la table d'enfilage, sans aucune étape intermédiaire qui aurait pour effet une manipulation exagérée de la matière. Ce système assure un transfert très fiable sans aucun risque de rotation ou désalignement de la balle, même dans des conditions de devers très importantes. Une fois la table de retour à sa position d'origine, l'enfilage peut démarrer instantanément.

RUBANNEUSE



Lors du temps de liage, la table d'enfilage vient se positionner sous la presse.



La balle descend directement sur la table.



Dès que la balle est transférée suffisamment loin de la presse, la porte de la chambre se referme et le pressage peut reprendre.



La table termine rapidement sa course en position enfilage et la dépose du film démarre immédiatement.

Enfilage haute vitesse

La table d'enrubannage est munie de 4 courroies et de 2 rouleaux de grand diamètre pour un entraînement de la balle régulier afin d'assurer un enrubannage de qualité. Les 2 satellites tournent à vitesse constante élevée de façon à assurer que l'enfilage soit terminé avant la prochaine balle.

Les extenseurs, positionnés proche de la table, diminuent la quantité d'air emprisonnée entre les couches de film. Une fois la balle finie d'enfiler, le déchargement peut se faire de manière automatique où manuelle. Cette deuxième option offre la possibilité au conducteur de déposer la balle où bon lui semble afin de simplifier le ramassage ultérieur.

La position très basse de la table d'enrubannage permet un déchargement doux ainsi qu'une meilleure stabilité de la machine. En complément, le combiné peut être pourvu d'un kit de déchargement pour tourner la balle sur sa face plane où la quantité de film est bien plus importante.

UNE CONCEPTION RO

KUBOTA BV5160 - BV5200 FLEXIWRAP



Châssis au dessin robuste

Le combiné presse-enrubanneuse FlexiWrap est pourvu d'un châssis robuste conçu pour une haute résistance dans les conditions les plus difficiles. L'équilibre des masses précis et la position basse de la table d'enfilage confèrent une grande stabilité à l'ensemble. L'essieu tandem vient parfaire le comportement de la machine pour une sécurité et un confort parfait aussi bien sur route qu'au champ.



Enfilmeuse double satellite munie de 4 courroies sans fin pour un enrubannage rapide et régulier de grande qualité.



Le stockage de bobines de film sont hydrauliques pour une plus grande aisance.

BUSTE



Vire-balle disponible en option. Au transport, le kit est automatiquement transféré à l'intérieur du châssis pour plus de sécurité.



Mise en position transport rapide et sécurisée.



Timon ajustable pour attelage haut ou bas.

SPÉCIFICATIONS

Modèle Kubota	BV4160 F	BV4160 FD	BV4160 R	BV4180 F	BV4180 FD	BV4180 R	BV5160 R
Poids et dimensions							
Longueur (m)	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48
Largeur (m)	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52
Hauteur (m)	2,70	2,70	2,70	2,78	2,78	2,78	2,70
Poids (kg)	2650	2700	2840	2700	2750	2890	2990
Chambre de pressage							
Diamètre mini (m)	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,60
Diamètre maxi (m)	1,65	1,65	1,65	1,80	1,80	1,80	1,65
Largeur (m)	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Formation de la balle	5 courroies + 3 rouleaux						
Largeur de courroie	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220
Courroies sans fin	-	-	-	-	-	-	•
Graissage centralisé	•	•	•	•	•	•	•
Ejecteur de balle	0	0	0	0	0	0	0
Pick-up							
Largeur de travail (cm)	200	220	220	200	220	220	220
Nbre de rangées de dents	4	5	5	4	5	5	5
Espacement entre dents (mm)	60	60	60	60	60	60	60
Dispositif produit court	•	•	-	•	•	-	-
Rouleau tasse andain	-	-	•	-	-	•	•
Roues de jauge pneumatiques	•	•	•	•	•	•	•
Ameneurs							
Ameneur alternatif simple	•	-	-	•	-	-	-
Ameneur alternatif double	-	•	-	-	•	-	-
Rotor PowerFeed	-	-	•	-	-	•	•
SuperCut-14 couteaux	-	-	-	-	-	-	-
SuperCut-25 couteaux	-	-	-	-	-	-	-
Protection indiv. des couteaux	-	-	-	-	-	-	-
Sélec. par groupe des couteaux	-	-	-	-	-	-	-
Système de débouillage	-	-	•	-	-	•	•
Cinématique							
Chaîne 11/4" renforcée	•	•	•	•	•	•	•
Cardan grand angle	•	•	•	•	•	•	•
Protection par boulon de sécurité	•	•	-	•	•	-	-
Protéc. par embrayage à cames	0	0	•	0	0	•	•
Liages							
Double liage ficelle / Cap. (Pelotes)	8 pelotes	8 pelotes	8 pelotes	8 pelotes	8 pelotes	8 pelotes	8 pelotes
Filet / Capacité (Rouleaux)	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux
Ficelle & Filet / Capacité	8 bob. + 3 roul.	8 bob. + 3 roul.	8 bob. + 3 roul.	8 bob. + 3 roul.	8 bob. + 3 roul.	8 bob. + 3 roul.	8 bob. + 3 roul.
Enfilmeuse							
Rouleaux / courroies (nb)	-	-	-	-	-	-	-
2 Dispositif de pré-étirage	-	-	-	-	-	-	-
Coupe film	-	-	-	-	-	-	-
Réserve de bobine de film	-	-	-	-	-	-	-
Kit de déchargement vertical	-	-	-	-	-	-	-
Boîtiers de contrôle							
Boîtier Focus	•	•	•	•	•	•	0
Tellus GO	o (option ISOBUS nécessaire)						0
IsoMatch Tellus	o (option ISOBUS nécessaire)						0
ISOBUS	0	0	0	0	0	0	•
Distributeurs hydrauliques	1SE+1DE	1SE+1DE	1SE+1DE	1SE+1DE	1SE+1DE	1SE+1DE	1SE+1DE+R
Pneumatiques et essieux							
11.5/80-15	•	•	-	•	•	-	-
15.0/55-17	0	0	•	0	0	•	•
19.0/45-17	-	-	0	-	-	0	0
500/50-17 (* Essieu tandem)	-	-	-	-	-	-	0
550/45-22.5	-	-	-	-	-	-	-
Freinage hydraulique	-	-	-	-	-	-	0
Freinage pneumatique	-	-	-	-	-	-	0
Autres							
Attelage réversible (haut / bas)	•	•	•	•	•	•	•
PdF (t/min)	540	540	540	540	540	540	540
Puiss. min. requise PdF (kw/ch)	38/55	38/55	45/64	45/64	45/64	52/70	45/64

BV5160 SC14	BV5160 SC25	BV5200 R	BV5200 SC14	BV5200 SC25	BV5216 SC14 FlexiWrap	BV5216 SC25 FlexiWrap	BV5200 SC14 FlexiWrap	BV5200 SC25 FlexiWrap
4,48	4,48	4,75	4,75	4,75	7,40	7,40	7,40	7,40
2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,99	2,99	2,99	2,99
2,70	2,70	2,82	2,82	2,82	2,90	2,90	3,00	3,00
3250	3520	3340	3600	3920	6050	6320	6400	6720
0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
1,65	1,65	2,00	2,00	2,00	1,65	1,65	2,00	2,00
1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
5 courroies + 3 rouleaux								
5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•
0	0	0	0	0	•	•	•	•
220	220	220	220	220	220	220	220	220
5	5	5	5	5	5	5	5	5
60	60	60	60	60	60	60	60	60
-	-	-	-	-	-	-	-	-
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	•	-	-	-	-	-	-
•	-	-	•	-	•	-	•	-
-	•	-	•	•	-	•	-	•
•	•	-	•	•	•	•	•	•
-	•	-	-	•	-	•	-	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•
-	-	-	-	-	-	-	-	-
•	•	•	•	•	•	•	•	•
-	-	8 pelotes	-	-	-	-	-	-
3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux
8 bob. + 3 roul.	-	8 bob. + 3 roul.	8 bob. + 3 roul.	-	8 bob. + 3 roul.	-	8 bob. + 3 roul.	-
-	-	-	-	-	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
-	-	-	-	-	2	2	2	2
-	-	-	-	-	2	2	2	2
-	-	-	-	-	10	10	10	10
-	-	-	-	-	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
•	•	•	•	•	•	•	•	•
1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R
-	-	-	-	-	-	-	-	-
•	•	•	•	•	-	-	-	-
0	0	0	0	0	-	-	-	-
0	0	0	0	0	• (*)	• (*)	• (*)	• (*)
0	0	-	0	0	-	-	-	-
0	0	0	0	0	•	•	•	•
0	0	0	0	0	0	0	0	0
•	•	•	•	•	•	•	•	•
540	540	540	540	540	540	540	540	540
55/75	69/95	50/70	60/80	74/100	55/75	69/95	60/80	74/100

La compagnie se réserve le droit de modifier les spécifications ci-dessus sans préavis. Cette brochure est à but informatif uniquement. Certains équipements décrits dans cette brochure sont en option et ne sont pas de série. Contactez votre concessionnaire Kubota local pour des informations sur la garantie et la sécurité.

©2017 Kverneland Group Ravenna S.r.l.



KVERNELAND GROUP FRANCE SAS

55 Avenue Ampère, BP 50129
45803 St Jean de Braye
Tél. +33 (0)2 38 52 42 00

Visitez notre site internet : <http://www.kubota.fr>